

Сильнее огня

И поньше, в век атома и электроники, важнейшим мерилом технико-экономических возможностей страны служит объем выплавляемого металла. В Двигателях XXIV съезда партии записано: «Двести в 1975 году выпуск стали до 142—150 млн. т.». В цветной металлургии увеличить выпуск продукции в 1,4 раза. Предустрочить дальнейшее наращивание мощностей по производству вторичных цветных металлов.

В решении этой задачи никак не обойтись без жаропрочных материалов — шмотных огнеупорных изделий, которые способны выдержать температуру значительно большую плавления металла. Такие материалы для промышленности поставляют и предприятия огнеупорных изделий. Понимая, что они в какой-то мере определяют будущие достижения металлургов, огнеупорщики стремятся сполна обеспечить их необходимыми изделиями. За первую половину года отправлено промышленностью 160 тонн шмотного кирпича, 31 тысяча погонных метров высокоглиноземистых труб — все это сверх плана.

В цехе шмотных изделий мы познакомились с бригадой Клавдии Егоровны Шенной.

Работа ответственная. У пресса собрались Анна Ивановна Тыр-

скова, Любовь Ивановна Воробьева, бригадир. Рядом магазинные весы — взвешивают заготовку, потом под пресс. Обмерили шаблоном полученный кирпич — нет, не по стандарту. Снова добавляется на весы к заготовке ложка упругого шмота.

Казалось бы, кладь больше под пресс сырь, излишки штамп выдает через форму.

— Нет, — говорит Шенна, — плотность будет другая. Отклонения в весе нельзя допускать.

Потом дело пошло, доза выбрана и, так сказать, изделия поставлены на серийный выпуск. Разошлись фасончики по своим прессам. Новая форма изделия освоена. За день приходится осваивать по 2—3 новых вида. Со столь большой щепетильностью работники выполняют операции, потому что делают они особо сложные фасонные изделия — не должно быть на них ни заусеницы, ни вмятины. Что касается контроля, то о нем говорит лозунг на стене — «Лучший контролер — твоя совесть». Разумеется, есть и представители технического контроля, но фасонщицы, как правило, не дают им повода для упреков.

Прошлый месяц работники бригады закончили с перевыполнением задания на 26 процентов.

В других бригадах, впрочем, тоже выработка в таких пределах. Из того и складываются сверхплановые тонны шмотных изделий и погонные метры огнеупорных труб.

В. ВЕРЕНСКИЙ.

Трибуна учителя

Чувство прекрасного

(ПИСЬМА ИЗ СЕЛЬСКОЙ ШКОЛЫ. ПИСЬМО ТРЕТЬЕ)

Тысячи ребят переступают каждый год в первый раз порог школы. И наша задача научить их не только математическим действиям, грамматическим правилам, истории и географии. Мы должны еще научить своих учеников видеть, понимать и по достоинству ценить прекрасное в жизни и в искусстве. Без этого не может жить человек нашего времени.

Привымы и формы эстетического воспитания в нашей школе очень разнообразны. На уроках пения ребята прослушивают в грамзаписи произведения русских и зарубежных композиторов-классиков, советскую музыку, смотрят учебные кинофильмы. На уроках рисования знакомятся с лучшими произведениями живописи, с биографиями художников. Под руководством учителя рисования Н. Разова работает кружок изобразительного искусства. Лучшие рисунки ребят демонстрируются на школьной выставке.

Учащиеся имеют возможность посещать кружки художественной самодеятельности и спортивные секции при детском секторе Дома культуры поселка завода. Около 130 учащихся занимаются в детской музыкальной школе.

Хорошей традицией стали у нас праздники песни. В них принимают участие все классы — с первого по десятый. По условиям конкурса требуются не только хорошее исполнение и выбор песен, но и их оформление. Поэтому на сцене можно иногда увидеть небольшие театральные представления. Например, ученики 5 «А» класса (классный руководитель Е. И. Груздева), исполняя песню Д. Кабалевского «Птичьи голоса», создали на сцене обстановку лагерного костра, а мальчики 5 «Б» класса (классный руководитель С. Г. Толстой) исполнили «Борьба» на стихи М. Ю. Лермонтова в солдатских головных уборах времен Отечественной войны 1812 года.

Эти наши первые успехи в эстетическом воспитании ребят. Есть и недостатки, неудачи. Наша работа требует новых поисков, большого труда.

Л. ТРЕГУБОВА,

преподаватель средней школы ПЗ «Заря коммунизма».

ПОЛОЖЕНИЕ о заводском Знаке качества

РАЗДЕЛ I ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Заводской знак качества учреждается в целях повышения качества, надежности и долговечности деталей и узлов, изготовления которых достигаются стабильности технологических процессов, экономичности расходования материалов, высокой производительности труда и культуры производства при минимальных потерях от брака, дефектности и рекламации от фабрики.

2. Аттестации на заводской знак качества подвергаются основные заготовки, детали и узлы типовых станков и других изделий, а в отдельных случаях и комплексные технологические процессы (декоративные, окраски и т. д.), которые являются определяющими для качества изделия в целом, по перечню, установленному решением СНБО, главного конструктора, главного технолога и начальника ОТК завода.

3. Обязательным условием аттестации является: соответствие деталей чертежу (эталону), стабильности уровня качества деталей, узлов, обеспечиваемая наличием установленного постоянного действующего технологического процесса, строгое соблюдение технологической дисциплины и высокой культуры производства. Для деталей, на которые установлены требования ГОСТов, основным условием является полное соответствие деталей действующим ГОСТам.

4. Для руководства всей работой по совершенствованию качества на заводе создается общезаводской штаб под председа-

тельством главного инженера завода.

5. Настоящее Положение вводится в действие с 1 января 1972 года.

РАЗДЕЛ II. ПОРЯДОК АТТЕСТАЦИИ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ НА ЗАВОДСКОЙ ЗНАК КАЧЕСТВА

1. Аттестацию деталей, узлов, комплексных технологических процессов на заводской знак качества производит специальная аттестационная комиссия завода, состав которой утверждается директором завода.

2. График сроков подготовки и представления деталей и узлов на присвоение знака качества в соответствии с установленным перечнем, представляется главным инженером завода.

Как правило, график должен быть составлен так, чтобы сроки аттестации на знак качества

Недавно состоялась конференция, на которой работники промышленных предприятий района обсудили вопросы повышения качества выпускаемой продукции. На конференции выступил начальник ОТК Лысковского машиностроительного завода Н. Нусберг, рассказавший об опыте работы коллектива предприятия по присвоению внутризаводского знака качества. В редакцию обратились участники конференции, инженеры и техники домодедовских предприятий с просьбой опубликовать положение о внутризаводском Знаке качества или выдать.

Редакция выполняет просьбу наших читателей.

1. Аттестацию деталей, узлов, комплексных технологических процессов на заводской знак качества производит специальная аттестационная комиссия завода, состав которой утверждается директором завода.

2. График сроков подготовки и представления деталей и узлов на присвоение знака качества в соответствии с установленным перечнем, представляется главным инженером завода.

Как правило, график должен быть составлен так, чтобы сроки аттестации на знак качества

Недавно состоялась конференция, на которой работники промышленных предприятий района обсудили вопросы повышения качества выпускаемой продукции. На конференции выступил начальник ОТК Лысковского машиностроительного завода Н. Нусберг, рассказавший об опыте работы коллектива предприятия по присвоению внутризаводского знака качества. В редакцию обратились участники конференции, инженеры и техники домодедовских предприятий с просьбой опубликовать положение о внутризаводском Знаке качества или выдать.

Редакция выполняет просьбу наших читателей.

1. Аттестацию деталей, узлов, комплексных технологических процессов на заводской знак качества производит специальная аттестационная комиссия завода, состав которой утверждается директором завода.

2. График сроков подготовки и представления деталей и узлов на присвоение знака качества в соответствии с установленным перечнем, представляется главным инженером завода.



Фото И. Скрипкина.

У НАШИХ СОСЕДЕЙ

Сердечное поздравление

На Подольский химико-металлургический завод пришла телеграмма. Министр тяжелой промышленности СССР П. Ломоко и председатель ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности И. Ко-

Победа мастеров огнеупоров

Решением коллегии Министерства черной металлургии и ЦК профсоюза работников металлургической промышленности Подольскому заводу огнеупорных изделий по итогам работы во

втором квартале 1971 года присуждено первое место с вручением переходящего Красного знамени Совета Министров СССР и ВЦПС.

Н. СБИТЕНКОВ.

а) карту замеров основных параметров деталей, узлов (или замеры результата комплексного технологического процесса, например, толщину покрытия или слоя окраски и т. д.); б) справку БТК о сдаче с первого предъявления деталей, узлов; в) сопроводительную документацию (накладную) отличной по цвету; г) в карте уровня качества детали, узла, изделия должны быть отражены следующие показатели: а) наличие и правильность конструкторно-технологической документации; б) рекламации (претензии) от потребителей; в) срок с момента изготовления детали, узла, изделия до сдачи ее ОТК с первого предъявления (узлов) по личным клеймам.

5. Заводская аттестационная комиссия проверяет: а) соответствие чертежной документации действующим ГОСТам, что должно быть подтверждено визой отдела стандартизации завода в карте уровня качества; б) соответствие показателей карты уровня качества с данными ОТК завода (в цехе); в) соответствие карты технологического процесса детали, узла, изделия с действующими чертежами, техническим описанием, инструментом и ГОСТами; г) является ли рабочая группа и не позднее, чем в 5-дневный срок проверять непосредственно

а) карту замеров основных параметров деталей, узлов (или замеры результата комплексного технологического процесса, например, толщину покрытия или слоя окраски и т. д.); б) справку БТК о сдаче с первого предъявления деталей, узлов; в) сопроводительную документацию (накладную) отличной по цвету; г) в карте уровня качества детали, узла, изделия должны быть отражены следующие показатели: а) наличие и правильность конструкторно-технологической документации; б) рекламации (претензии) от потребителей; в) срок с момента изготовления детали, узла, изделия до сдачи ее ОТК с первого предъявления (узлов) по личным клеймам.

5. Заводская аттестационная комиссия проверяет: а) соответствие чертежной документации действующим ГОСТам, что должно быть подтверждено визой отдела стандартизации завода в карте уровня качества; б) соответствие показателей карты уровня качества с данными ОТК завода (в цехе); в) соответствие карты технологического процесса детали, узла, изделия с действующими чертежами, техническим описанием, инструментом и ГОСТами; г) является ли рабочая группа и не позднее, чем в 5-дневный срок проверять непосредственно

а) карту замеров основных параметров деталей, узлов (или замеры результата комплексного технологического процесса, например, толщину покрытия или слоя окраски и т. д.); б) справку БТК о сдаче с первого предъявления деталей, узлов; в) сопроводительную документацию (накладную) отличной по цвету; г) в карте уровня качества детали, узла, изделия должны быть отражены следующие показатели: а) наличие и правильность конструкторно-технологической документации; б) рекламации (претензии) от потребителей; в) срок с момента изготовления детали, узла, изделия до сдачи ее ОТК с первого предъявления (узлов) по личным клеймам.

5. Заводская аттестационная комиссия проверяет: а) соответствие чертежной документации действующим ГОСТам, что должно быть подтверждено визой отдела стандартизации завода в карте уровня качества; б) соответствие показателей карты уровня качества с данными ОТК завода (в цехе); в) соответствие карты технологического процесса детали, узла, изделия с действующими чертежами, техническим описанием, инструментом и ГОСТами; г) является ли рабочая группа и не позднее, чем в 5-дневный срок проверять непосредственно

а) карту замеров основных параметров деталей, узлов (или замеры результата комплексного технологического процесса, например, толщину покрытия или слоя окраски и т. д.); б) справку БТК о сдаче с первого предъявления деталей, узлов; в) сопроводительную документацию (накладную) отличной по цвету; г) в карте уровня качества детали, узла, изделия должны быть отражены следующие показатели: а) наличие и правильность конструкторно-технологической документации; б) рекламации (претензии) от потребителей; в) срок с момента изготовления детали, узла, изделия до сдачи ее ОТК с первого предъявления (узлов) по личным клеймам.

5. Заводская аттестационная комиссия проверяет: а) соответствие чертежной документации действующим ГОСТам, что должно быть подтверждено визой отдела стандартизации завода в карте уровня качества; б) соответствие показателей карты уровня качества с данными ОТК завода (в цехе); в) соответствие карты технологического процесса детали, узла, изделия с действующими чертежами, техническим описанием, инструментом и ГОСТами; г) является ли рабочая группа и не позднее, чем в 5-дневный срок проверять непосредственно

а) карту замеров основных параметров деталей, узлов (или замеры результата комплексного технологического процесса, например, толщину покрытия или слоя окраски и т. д.); б) справку БТК о сдаче с первого предъявления деталей, узлов; в) сопроводительную документацию (накладную) отличной по цвету; г) в карте уровня качества детали, узла, изделия должны быть отражены следующие показатели: а) наличие и правильность конструкторно-технологической документации; б) рекламации (претензии) от потребителей; в) срок с момента изготовления детали, узла, изделия до сдачи ее ОТК с первого предъявления (узлов) по личным клеймам.

«кондиционер» — это не только название машиностроительного завода. Так называется и газета — орган партийной, профсоюзной и комсомольской организации заводского управления. Можно без преувеличения утверждать, что газета пользуется популярностью и авторитетом у своих читателей. За счет чего?

Новая система планирования

Действенность выступлений

и экономического стимулирования предъявляет высокие требования к учету производственной деятельности цехов и служб. Этому вопросу цехов уделяет постоянное внимание.

«Внедрение прогрессивных форм методов учета, как подчеркнул в своей статье в стенгазете П. Басов, — это не только веление времени, а и первоочередная необходимость». Автор с трепетом пишет, что еще с 1967 года в отчетах значится применение на заводе нормативного учета с удельным весом 90 процентов, а фактически его на предприятии нет. Он приводит конкретные примеры неверного определения себестоимости некоторых узлов, открывает причины искажений в оценке экономической стороны работы коллектива.

Эту же мысль развивает и дополняет инженер отдела снабжения В. Тимофеева. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

существенные убытки. Она подчеркивает, что за счет завышения затрат нормы расхода на единицу изделия образуются «экономия». Например, фактический расход латоринитовой трубки составил 20 процентов от заявленного количества. В. Тимофеева с бескомпромиссным упором, что в результате этого завод несет не-

производительные затраты.

В следующем (третьем) номере газеты выступил начальник ПЗО М. Чикова. Сопоставив с тем, что на заводе в настоящее время самым острым вопросом является налаживание бухгалтерского учета, она подчеркивает: начать работу в этом направлении надо с организации работы заводских служб. То есть, необ-

ходимо отработать структуру учета, отделов, схемы подчинения, взаимосвязей, определить конкретный круг обязанностей каждого работника. «А что касается отдела, — пишет автор, — то нами намечен соответствующий план мероприятий». Его редколлегия поместила рядом со статьей М. Чиковой.

И, наконец, в четвертом номере газеты можно прочесть под рубрикой «Нам отвечают» сообщение, что приказом по заводу утверждены мероприятия по улучшению учета, хранения и сохранности материальных ценностей. А для подготовки и внедрения нормативного учета на предприятии создана специальная комиссия под председательством заместителя директора И. Сомичева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П. Басова (редактор), Г. Гордеева, В. Ситникова, активные авторы В. Тимофеевой, Н. Спиридоновой, Т. Степанчук, М. Чикова. Большую помощь газете оказывает секретарь партийной организации заводского управления К. Руднева.

В действенности выступлений газеты заслуга прежде всего редакторы: П