

# КОЛЛЕКТИВ ЗАВОДА металлоконструкций Навстречу XXIV съезду КПСС

«ЗАДАНИЕ ПЕРВОГО КВАРТАЛА ГОДА ЗАВЕРШИТЬ ДОСРОЧНО И РЕАЛИЗОВАТЬ ПРОДУКЦИИ СВЕРХ ПЛАНА НА 50 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ».

(Из обязательств коллектива завода металлоконструкций к XXIV съезду партии).

Пятьдесят тысяч рублей сверхплановой продукции по существующим нормам трудозатрат — это двухдневная работа коллектива. На заводе не предусмотрено увеличение производственных мощностей, численность работающих тоже остается прежней, стало быть, за квартал нужно сэкономить не менее 210 тысяч человеко-часов. Тогда же и подсчитали, разрабатывая проект социалистических обязательств, — чтобы справиться с заданием производственной программы и реализовать дополнительную продукцию на пятьдесят тысяч рублей, необходимо увеличить производительность труда на 5 процентов.

## Трудоемкую работу — на плечи механизмов

НЕКОТОРЫЕ СТАРОЖИЛЫ и понятия не имеют это предприятие «Сварбазой» — прошло времена не так много, чтобы люди привыкли к новому названию. А времени оказалось достаточно для серьезного технического перевооружения производства. Неизвестно изменился облик предприятия, его возможностям и сегодняшнее название — завод металлоконструкций — очень точно определяет специализацию. Планомерные технические преобразования увеличили мощность производства важнейших видов изделий до 20 тысяч тонн, годовой выпуск товарной продукции достиг почти восьми миллионов рублей. Дальнейшее направление генеральной линии в хозяйственной политике намечено довольно определенно — получить весь прирост продукции за счет повышения производительности труда.

У начальника технологического отдела М. Б. Гершковича есть четкая программа действий на ближайший пе-

риод. Технологи обращают главное внимание на те участки работ, которые в наибольшей мере влияют на экономические показатели завода или стали притормаживать рост производства.

За последние время, обретя твердую специализацию, коллектив углубил свои познания в изготовлении высококачественных металлоконструкций, впервые в отечественной практике в его цехе освоено горячее цинкование металлов и крупных деталей. Изменяется и технология сварки. Этот вид работ занимает 17—20 процентов в общем объеме, поэтому внедрение прогрессивного метода — сварка в среде углекислого газа — приносит хороший эффект. Пока новую технологию освоили шесть рабочих, а в ближайшее время появится еще пять постов. Эта мера позволит вы свободить 7 человек.

Давно уже занимает инженерную мысль машина для полув автоматической сварки сортового металла. Серийно их не выпускают, но на заводе прослышали, что такая машина уже изготовлена. Если заняться ею серьезно и приспособить к условиям производства, то выгода будет немалая. Машины купили, и начался кропотливый труд по отработке технологического процесса. Внедрение всякого новшества ред-

ко проходит гладко, а тут нужно было освоить сварку углового профиля на стыковой машине — дело новое в мировой практике. И молодой специалист инженер-технолог В. И. Целиков, курирующий новинку, не один месяц провел у своей подопечной.

Трудности в освоении машины были большие, — отмечает М. Б. Гершкович.

Чтобы понять сложность работы, достаточно сказать, что в этот приятии участие три института и проектно-конструкторское бюро. Результаты хорошие: отпала потребность в трех рабочих специальностях, улучшилась культура труда, расход металла сведен до минимума.

Сейчас осталось зафиксировать результат творческого труда в акте приемки комиссии, и машина возьмет на себя большую часть работы, она поможет снизить трудоемкость операций на 30 процентов, а это немалый резерв экономии полезного времени. Однако на заводе достигнутое не считают пределом, дальнейшая доработка машины по предварительным подсчетам должна увеличить производительность труда в 2—3 раза.

В производственной жизни периодически наступают моменты, когда профессиональные возможности рабочих вполне подходят к техническим возможностям оборудования, участок становится кузиной местом. Он начинает сдерживать рост производства.

Мало, что соглашалась в кузине — метизном цехе долго работать на вырубке шайб, а на обучение нового человека этой операции уходило не меньше месяца. Меняющая потребность в шайбах в последнее время возросла до 10—15 тонн, и для прессы с ножным управлением эта задача стала наполовину. Вот тогда конструктор В. Н. Романенко и занялся всерьез этой проблемой.

Идея его оказалась очень удачной. Сейчас рабочему Е. Козаневу приходится лишь подавать листы металла на пресс, а станок по заданной программе автоматически вырубает нужные шайбы. Конструкция Романенко помогла повысить производительность труда на этой операции в два раза и сэкономить за год более двадцати тонн металла.

Это пример, так сказать, частной инициативы, которая

в прошлом году разработчики НОТ помогли заводу повысить эффективность производства на 84,6 тысячи рублей, к съезду партии они обещались внедрить ряд новшеств по улучшению условий труда и организации производства. Их работа даст не менее 9,5 тысячи рублей экономии.

На заводе используются различные формы соревнований: конкурсы на звания «Лучший по профессии», «Ла-

стер — золотые руки», «Участник высокой культуры труда и организаций производств».

Не всякое нововведение прямо и явственно влияет на рост выработки: трудно подсчитать, насколько повысилась работоспособность людей установки пылеуловителей, чистоточных, наждачных, шлифовальных станков; но поддается точному подсчету, как влияет на производительность труда то, что подготовительное отделение в гальванике переведено в отдельное помещение, — но такие мероприятия НОТ приносят значительную пользу.

**М. А. Зюнов и другие**

ОДНАКО НА ЗАВОДЕ все не считают, что как только снижается рост выработки, нужно воздействовать на оборудование. Есть и другие способы: весомые средства для обеспечения постоянного роста производительности труда на каждом рабочем месте.

С учетом планов строительства потребовалось увеличить выпуск опор ЦТМ-24. Коллектив завода в своих предсъездовских обязательствах дал слово закрыть в первом квартале эту линию электропередачи.

Бесспорно, на ближайшем диспетчерском совещании начальнику цеха № 1 был задан резонный вопрос: «Каковы причины того, что вы изготавливаете за день девять опор ЦТМ-24? Продумайте, как увеличить их выпуск».

Начальнику цеха помогли ответить на этот вопрос, а значит, и принять правильное решение, экономисты — универсал. Но не только высокими показателями выработки, широким профессиональным



Галия Георгиевна Осипова — кадровая работница завода. Более четырех века она занимается сварочным делом и отлично освоила эту специальность. Как правило, производственные задания она выполняет на 140—150 процентов и только на «отлично».

На заводе девяносто пять процентов изделий сдается рабочими с первого предъявления.

Фото В. Маринько.

предположениям выходило, что на изготовлении этих опор больше потери полезного времени. Проверил хронометраж работы сборщиков Сафонова и Стрелкова. Предположения подтвердились. В чистом виде на полезный труд, причем не очень интенсивный, ушло за день 5 часов 20 минут, и между делом незаметно для самих рабочих терялось впустую 160 минут. Сказывалась сила привычки, рабочие привыкли к такому темпу. Долгая роль в стимулировании роста производительности труда отводится и материальной заинтересованности.

В этом году положение о премированиях было доработано, и его требования стали конкретнее. Например, работники производственного отдела получают премию, если они полностью обеспечили подготовку производства на данный месяц, составленный график должен представлять законченную программу действий, полностью обеспеченную всеми нужными материалами и трудовыми ресурсами.

На заводе используются различные формы соревнований: конкурсы на звания «Лучший по профессии», «Ла-

стер — золотые руки», «Участник высокой культуры труда и организаций производств».

Не всякое нововведение прямо и явственно влияет на рост выработки: трудно подсчитать, насколько повысилась работоспособность людей установки пылеуловителей, чистоточных, наждачных, шлифовальных станков; но поддается точному подсчету, как влияет на производительность труда то, что подготовительное отделение в гальванике переведено в отдельное помещение, — но такие мероприятия НОТ приносят значительную пользу.

**М. А. Зюнов и другие**

ОДНАКО НА ЗАВОДЕ все не считают, что как только снижается рост выработки, нужно воздействовать на оборудование. Есть и другие способы: весомые средства для обеспечения постоянного роста производительности труда на каждом рабочем месте.

С учетом планов строительства потребовалось увеличить выпуск опор ЦТМ-24. Коллектив завода в своих предсъездовских обязательствах дал слово закрыть в первом квартале эту линию электропередачи.

Бесспорно, на ближайшем диспетчерском совещании начальнику цеха № 1 был задан резонный вопрос: «Каковы причины того, что вы изготавливаете за день девять опор ЦТМ-24? Продумайте, как увеличить их выпуск».

Начальнику цеха помогли ответить на этот вопрос, а значит, и принять правильное решение, экономисты — универсал. Но не только высокими показателями выработки, широким профессиональным

## Примерные темы и планы бесед по разъяснению проекта директив XXIV съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1971—1975 годы

ФЕВРАЛЬ по своим климатическим характеристикам хотя и близок к январю, но имеет свои особенности. В феврале и марте несколько уменьшается облачность, увеличивается высота солнца над горизонтом, удлиняется день и повышается дневная температура. Именно в эти месяцы наблюдаются резкие колебания температуры.

В солнечные дни освещенная сторона стволов и ветвей плодовых деревьев нагревается до плюс 25—32 градусов. На теневой стороне температура коры остается близкой к температуре окружающей среды. Ночью сюда возвращаются морозы, и температура коры от плюсовой резко падает до минус 15, а иногда до минус 25 градусов. Таким образом, происходит разложение хлоропластов. После распада всей массы хлоропластов клетка погибает. Зимние испытания по применению полимерных материалов для побегов плодовых деревьев, дали положительные результаты.

Впрочем, для уменьшения нагрева тканей и действия прямых солнечных лучей издавна применяют побеги стволов известковым раствором. Однако нужно знать, что известковый раствор краеугольные вещества, которые получили наибольшее количество солнечного света, такой способностью не обладают. У них поглощенная энергия, являясь избыточной, приводит к разрушению хлоропластов. После распада всей массы хлоропластов клетка погибает. Зимние испытания по применению полимерных материалов для побегов плодовых деревьев, дали положительные результаты.

Для уменьшения нагрева тканей и действия прямых солнечных лучей издавна применяют побеги стволов из известковым раствором. Однако нужно знать, что известковый раствор краеугольные вещества, которые получили наибольшее количество солнечного света, такой способностью не обладают. У них поглощенная энергия, являясь избыточной, приводит к разрушению хлоропластов. После распада всей массы хлоропластов клетка погибает. Зимние испытания по применению полимерных материалов для побегов плодовых деревьев, дали положительные результаты.

Для уменьшения нагрева тканей и действия прямых солнечных лучей издавна применяют побеги стволов из известковым раствором. Однако нужно знать, что известковый раствор краеугольные вещества, которые получили наибольшее количество солнечного света, такой способностью не обладают. У них поглощенная энергия, являясь избыточной, приводит к разрушению хлоропластов. После распада всей массы хлоропластов клетка погибает. Зимние испытания по применению полимерных материалов для побегов плодовых деревьев, дали положительные результаты.

Для уменьшения нагрева тканей и действия прямых солнечных лучей издавна применяют побеги стволов из известковым раствором. Однако нужно знать, что известковый раствор краеугольные вещества, которые получили наибольшее количество солнечного света, такой способностью не обладают. У них поглощенная энергия, являясь избыточной, приводит к разрушению хлоропластов. После распада всей массы хлоропластов клетка погибает. Зимние испытания по применению полимерных материалов для побегов плодовых деревьев, дали положительные результаты.

Для уменьшения нагрева тканей и действия прямых солнечных лучей издавна применяют побеги стволов из известковым раствором. Однако нужно знать, что известковый раствор краеугольные вещества, которые получили наибольшее количество солнечного света, такой способностью не обладают. У них поглощенная энергия, являясь избыточной, приводит к разрушению хлоропластов. После распада всей массы хлоропластов клетка погибает. Зимние испытания по применению полимерных материалов для побегов плодовых деревьев, дали положительные результаты.

Для уменьшения нагрева тканей и действия прямых солнечных лучей издавна применяют побеги стволов из известковым раствором. Однако нужно знать, что известковый раствор краеугольные вещества, которые получили наибольшее количество солнечного света, такой способностью не обладают. У них поглощенная энергия, являясь избыточной, приводит к разрушению хлоропластов. После распада всей массы хлоропластов клетка погибает. Зимние испытания по применению полимерных материалов для побегов плодовых деревьев, дали положительные результаты.

Для уменьшения нагрева тканей и действия прямых солнечных лучей издавна применяют побеги стволов из известковым раствором. Однако нужно знать, что известковый раствор краеугольные вещества, которые получили наибольшее количество солнечного света, такой способностью не обладают. У них поглощенная энергия, являясь избыточной, приводит к разрушению хлоропластов. После распада всей массы хлоропластов клетка погибает. Зимние испытания по применению полимерных материалов для побегов плодовых деревьев, дали положительные результаты.

Для уменьшения нагрева тканей и действия прямых солнечных лучей издавна применяют побеги стволов из известковым раствором. Однако нужно знать, что известковый раствор краеугольные вещества, которые получили наибольшее количество солнечного света, такой способностью не обладают. У них поглощенная энергия, являясь избыточной, приводит к разрушению хлоропластов. После распада всей массы хлоропластов клетка погибает. Зимние испытания по применению полимерных материалов для побегов плодовых деревьев, дали положительные результаты.

Для уменьшения нагрева тканей и действия прямых солнечных лучей издавна применяют побеги стволов из известковым раствором. Однако нужно знать, что известковый раствор краеугольные вещества, которые получили наибольшее количество солнечного света, такой способностью не обладают. У них поглощенная энергия, являясь избыточной, приводит к разрушению хлоропластов. После распада всей массы хлоропластов клетка погибает. Зимние испытания по применению полимерных материалов для побегов плодовых деревьев, дали положительные результаты.

Для уменьшения нагрева тканей и действия прямых солнечных лучей издавна применяют побеги стволов из известковым раствором. Однако нужно знать, что известковый раствор краеугольные вещества, которые получили наибольшее количество солнечного света, такой способностью не обладают. У них поглощенная энергия, являясь избыточной, приводит к разрушению хлоропластов. После распада всей массы хлоропластов клетка погибает. Зимние испытания по применению полимерных материалов для побегов плодовых деревьев, дали положительные результаты.

Для уменьшения нагрева тканей и действия прямых солнечных лучей издавна применяют побеги стволов из известковым раствором. Однако нужно знать, что известковый раствор краеугольные вещества, которые получили наибольшее количество солнечного света, такой способностью не обладают. У них поглощенная энергия, являясь избыточной, приводит к разрушению хлоропластов. После распада всей массы хлоропластов клетка погибает. Зимние испытания по применению полимерных материалов для побегов плодовых деревьев, дали положительные результаты.

Для уменьшения нагрева тканей и действия прямых солнечных лучей издавна применяют побеги стволов из известковым раствором. Однако нужно знать, что известковый раствор краеугольные вещества, которые получили наибольшее количество солнечного света, такой способностью не обладают. У них поглощенная энергия, являясь избыточной, приводит к разрушению хлоропластов. После распада всей массы хлоропластов клетка погибает. Зимние испытания по применению полимерных материалов для побегов плодовых деревьев, дали положительные результаты.

Для уменьшения нагрева тканей и действия прямых солнечных лучей издавна применяют побеги стволов из известковым раствором. Однако нужно знать, что известковый раствор краеугольные вещества, которые получили наибольшее количество солнечного света, такой способностью не обладают. У них поглощенная энергия, являясь избыточной, приводит к разрушению хлоропластов. После распада всей массы хлоропластов клетка погибает. Зимние испытания по применению полимерных материалов для побегов плодовых деревьев, дали положительные результаты.

Для уменьшения нагрева тканей и действия прямых солнечных лучей издавна применяют побеги стволов из известковым раствором. Однако нужно знать, что известковый раствор краеугольные вещества, которые получили наибольшее количество солнечного света, такой способностью не обладают. У них поглощенная энергия, являясь избыточной, приводит к разрушению хлоропластов. После распада всей массы хлоропластов клетка поги